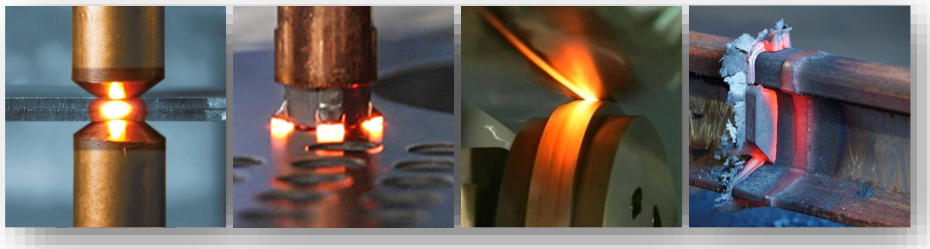
PROGRAMME DE FORMATION 2025

www.sdservice.fr

SOUDAGE PAR RÉSISTANCE
(PAR POINT, BOSSAGE, MOLETTE ET EN BOUT)

Expert



♦ Personnel concerné & Niveau préalable

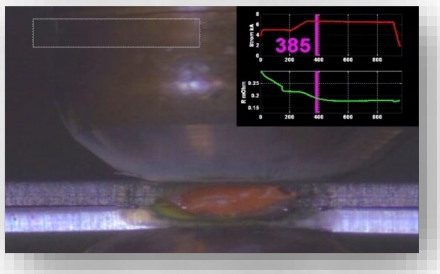
Opérateur, soudeur, **Régleur** et chef d'équipe
Technicien **méthodes, R&D** et **maintenance**
> prérequis : sans prérequis

♦ Modalité de fonctionnement

Durée : **3 journées**
Lieu : Site client ou centre de Tours
Présentiel uniquement
Tarif : **devis sur mesure**, nous consulter.

♦ Objectifs du stage

Maîtriser les processus du soudage **50/60, 1000 Hz, AC/DC** et les différents réglages de la soudeuse
Définir le type de machine, calcul des **facteurs de marche**, des paramètres soudures
Maîtriser les **méthodologies** de recherche des paramètres et réglages machines
Créer des **domaines** de soudabilité sur différentes nuances matières et les **interpréter**
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes)
Améliorer / fiabiliser la qualité soudures
Choix de l'électrode (alliage, spécificité, profil…)
L'hygiène, la **sécurité** en soudage, le champ magnétique et son influence.



♦ Contenu de la formation

Principe de base : la loi de joule
L'influence des différents paramètres
Les résistances : analyse, influence
Les **cycles de soudage** : pré / post chauffage
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède
Les **nuances matières** : métallurgie

Définition de la machine à souder
Les principes de fonctionnement, les **réglages**
Le séquenceur : programmation
La maintenance (niveau 1 & 2).
Les règles d'hygiène et de sécurité

Le champs magnétique

Exercices pratiques ~50% :
L'influence de l'intensité, l'effort et des temps
Création et analyse de **domaines de soudabilité**
Fiabiliser les paramètres soudures
Optimiser la **durée de vie des électrodes** (déphasage)
Essais destructifs et analyse de la qualité
Optimiser les temps de cycles.sa machine et programmer le séquenceur.

♦ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, Exercices pratiques
Modalités de suivi : bilan de compétence
Méthode participative (pratique et théorique).

♦ Formation Qualifiante & Modalité d'Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage
Qualification en option : Opérateur Régleur Soudeur suivant **NF EN 1418 - ISO 14732** - ISO 15614 (QMOS) - EN 15085.

Modalité d'accès & contact :
David BOUCHENY
06.82.53.70.76
info@sdservice.fr

2 rue Jean Bart - 37510 BALLAN MIRÉ - Tél. : 09.72.45.86.65
Numéro d'organisme de formation : 24 37 02 793 37 (région centre)